



شرکت ایران پتک  
تولیدکننده ابزارآلات

## ویژه نامه گیره‌ها

ایران فردا را با ابزار امروز بسازیم!

ماهنامه داخلی - خبری - آموزشی شرکت ایران پتک  
سال هجدهم، شماره ۴۱ - شهریور ماه سال ۱۳۹۴

# تولید کننده بیش از ۱۰۰۰ گونه و سائز انواع ابزار آلات دستی و آموزشی مطابق با استانداردهای ملی ایران و همچنین استانداردهای معتبر جهانی



۱ ابزار آلات کوبشی



۳ ابزار آلات آموزشی



۲ ابزار آلات صافکاری

محصولات ایران پتک در ۱۴ گروه زیر ارائه میگردد:

ابزار آلات کوبشی	۱
ابزار آلات صافکاری	۲
ابزار آلات آموزشی	۳
ابزار آلات مارک زنی	۴
ابزار آلات برشکاری	۵
قلمها، سنبهها و اهرمها	۶
گیرهها و سندانها	۷
تجهیزات روانکاری	۸
تجهیزات انبارش	۹
تجهیزات جابجایی	۱۰
سوهانها	۱۱
قلابها	۱۲
آچارها	۱۳
سایر ابزار آلات	۱۴



۵ ابزار آلات برشکاری



۴ ابزار آلات مارک زنی



۷ گیرهها و سندانها



۶ قلمها، سنبهها و اهرمها



## ماهنامه ایران پتک

ماهنامه داخلی - خبری - آموزشی شرکت ایران پتک

سال هجدهم، شماره ۴۱ - شهریور ماه سال ۱۳۹۴

صاحب امتیاز: شرکت ایران پتک

مدیر مسئول و سردبیر: زهره شفیق دوست

این نشریه به طور رایگان بین افزارمندان و مصرف کنندگان ابزار در سراسر کشور توزیع می شود.

### فهرست موضوعات ماهنامه

صفحه	موضوعات
۲	سخن مدیر عامل - چگونه حقوق حقه کارکنان را برآورد کنیم؟
۴	سخن سردبیر - نامه سرگشاده در پاسخ به اعتراض مشتری
۵	برنامه پایش - کارآفرین برتر - همت اگر سلسله جنبان شود
۶	واژه یابی ابزار
۷	گیره های ایران پتک
۱۲	تازه های صنعت - اهمیت روانکاری پایدار
۱۴	ایپکا - معرفی محصول فوم بُر
۱۶	معرفی محصول جدید - کمان اره کوچک
۱۸	گزارش
۱۹	اخبار

## پای صحبت مدیر عامل

### چگونه حقوق حقه کارکنان را برآورد کنیم؟

از جمله معضلاتی که همه ساله در زمان تعیین حقوق حقه کارکنان با آن مواجه هستیم، جو متشنج و آکنده از انتظارات گاهاً نابجای ایشان است که عموماً به دلیل عدم لمس صحیح شرایط، به رنجش و دلسردی و بی انگیزگی و گاهاً ترک کار منجر می شود.

انگیزه تحریر این متن، ارزشی است که نسبت به نیروهای کار مجموعه ایران پتک به عنوان ثروت و سرمایه های انسانی قائلیم و البته دنیای پیشرفته نیز بر این باور است که بخش مهمی از ارزش های هر مجموعه مربوط به نیروی انسانی متخصص است که سینه اش گنجینه ای از دانش و روش های کار مختص همان مجموعه است. البته این رابطه یک رابطه دوسویه است و بایستی کارکنان نیز اشراف داشته باشند که مجموعه کاری خود را به عنوان مهم ترین شاخص ارزشی در زندگی خود برشمرند؛ چرا که در قبال صرف سرمایه عمر، تجربیات و تخصص هائی اندوخته اند که بخش مهمی از آن ها منحصرأ در همان مجموعه قابل بهره گیری هستند؛ به علاوه این مجموعه کاری شان است که برایشان جایگاه، اعتبار، رفاه و امنیت می آفریند و قطعاً مجموعه ای موفق و خشنود است که هر دو سوی این رابطه، قدر یکدیگر را دانسته و در تحکیم این رابطه تلاش کنند.

اما آنچه به عنوان موانع اصلی تحقق انتظارات کارکنان می شناسیم، در ادامه بصورت خلاصه آورده شده است:





و باید در شرایط خاص توسط مدیران کارآموده تملیف و به هنگام شوند، چندین بار مراجعه و التماس و التجاء کرده ایم و چه میزان خط تولید متوقف مانده است!!!

**این مصداق فرمایش مقام معظم رهبری است که «بیش از تحریم، مانع تراشی خود مردم برای مردم مشکل آفرین شده است.»**

۵- مشکل دیگر عدم وجود یک معیار استاندارد برای تعیین حقوق کارکنان است بدین ترتیب که دو نفر با مشخصات کاملاً مشابه در مراکز دولتی و خصوصی از دو حقوق کاملاً متفاوت، بالاتر یا کمتر برخوردارند و وقتی خود را با یکدیگر مقایسه می کنند دچار بی انگیزگی و دلسردی شده؛ یا کم کار و بی مسئولیت می شوند یا به هزاران تخلف رو می آورند یا کار خود را ترک می کنند! و تاوان کلان این اقدام غلط را نیز هم فرد، هم کارفرما و هم جامعه می پردازد.

تصدیق می فرمایید که با وجود انبوه این معضلات دست و پا گیر که البته بخشی از آنها در بالا ذکر شد، امکان محاسبه حقوق حقه بسیار دشوار است گرچه ما همه تلاش خود را به کار گرفته ایم تا عدالت را تا حد ممکن برقرار کنیم ولی قطعاً امکان خطا و اشتباه نیز وجود دارد. از جمله اقداماتی که برای برقراری عدالت انجام داده ایم بازنگری طرح طبقه بندی مشاغل بوده که البته با صرف هزینه گزاف همراه بوده اما به هر حال مشکلات اقتصادی و قوانین نامناسب و فرهنگ غلط کشوری معضلاتی هستند که اصلاح و کنترل آن از ید قدرت ما خارج است. اما آنچه لازم می دانم متذکر شوم این است که **همه همکاران باید باور داشته باشند که هیچکدام از آن ها از نظر ما بر دیگری ارجحیتی ندارد و ارجحیت ایشان فقط بر مبنای نتایج کاری و اخلاق ایشان است.** اعضای خانواده ایران پتک اطمینان داشته باشند که در مجموعه ای مشغول به کارند که هیچ وابستگی سیاسی و اقتصادی نداشته و کاملاً مستقل و خودکفا است و به امید خدا و همت والا خواهیم توانست روی پای خود بایستیم و ماندگار باشیم.

می ریزد، تمایلی به فروش ابزار ایرانی ندارند. برخی مأمورین تدارکات شرکت های دولتی و خصوصی نیز خرید ابزار خارجی را به همین دلیل ترجیح می دهند؛

**در جامعه هم که فرهنگ ارجحیت هرگونه کالای خارجی بر تولید وطنی بیداد می کند و ملت ایرانی از خرید کالای ایرانی پرهیز کرده و مصرف کالای خارجی را شأن و منزلت و نشانه برتری خود می داند؛** غافل از اینکه اگر در کشور تولیدی نباشد، چرخ اقتصاد از پا می ایستد و سیل فقر و ناامنی از راه می رسد و آن وقت این سیل خانه دارا و ندار برایش فرقی نمی کند؛ هردو را با هم ویران می کند و با خود می برد پس کاش کمی هوشیارتر و مسئول تر باشیم.

۳- معضل دیگر بهره های کمرشکن بانکی است؛ همانطور که میدانید در کلیه کشور های پیشرفته نرخ سود های بانکی برای حمایت از صنایع حداکثر ۳٪ محاسبه می شود این در حالی است که در کشور ما نرخ بهره ها (البته با یدک کشیدن صفت اسلامی!!!!) بگونه ای تنظیم شده که صنعتگران و تولید کنندگان و کارآفرینان از صبح تا غروب در محیط های سخت و دشوار کار و تلاش کنند و اصل ثمره کارشان را دو دستی تقدیم بانک ها کنند!!!! شاید به همین دلیل است که **هرروز یک مرکز تولیدی تعطیل می شود اما یک شعبه لوکس و مجلل بانکی در یک گوشه از شهر قد علم می کند!**

۴- معضل دیگر انواع مانع تراشی ها و سنگ-افکنی هایی است که ادارات دولتی مثل گمرکات و استاندارد و امثالهم برای ما تولید کنندگان می آفرینند. به عنوان مثال برای اجازه ترخیص ۷۰ عدد سنگ مخصوص خطوط تولید که البته برای خرید و واردات آن ها بیش از یک سال و نیم در انتظار بوده ایم، حالا که به گمرک رسیده، آقایان مسئولین اداره استاندارد ادعا دارند که طبق قانون باید ۵ عدد سنگ را نمونه برداری، تخریب و آزمایش کنند و این یعنی تخریب ۵ عدد سنگی که با هزاران ترفند خریداری کرده ایم و پرداخت هزینه گزاف آزمایش!!!! فقط خدا آگاه است که برای توجیه مسئولین که قوانین وحی منزل نیستند

۱- ما مکلف هستیم قوانین و مقررات دولت را حتی اگر بخشی از آنها هم مورد تأییدمان نباشد، مو به مو اجرا کنیم؛ به عنوان مثال **طبق قانون کار، پرسنل متأهل و صاحب فرزند از مزیت حقوقی بیشتری نسبت به همکار مجرد مشابه برخوردار است.** یعنی در شرایطی که دو کارگر با ارزش و مختصات کاری یکسان داریم مکلفیم به نفر اول به دلیل تأهل و فرزند، حقوق بیشتری نسبت به نفر دوم که مجرد است بپردازیم و طبعاً این تفاوت حقوق مورد اعتراض و نارضایتی فرد مجرد قرار خواهد گرفت اما این در توان ما نیست که این شکاف به وجود آمده را کاملاً پر کنیم. باور ما هم این است که اینگونه قوانین در حقیقت نوعی توهین به کارگر زحمتکش محسوب می شود که حاصل تلاش و کارش را طلب می کند نه اینکه به خاطر داشتن زن و فرزند عملاً کمک هزینه از مجموعه خود دریافت کند. **مجموعه کاری مکلف است به قدر کفایت و ارزش کارکنان دستمزد بپردازد و کارگر نیز خود مسئولیت معیشت خانواده را تقبل و مدیریت کند.**

۲- علیرغم اینکه ما خانواده ایران پتک به عنوان یک تولید کننده تمام تلاشمان را کرده ایم تا وظایف و تعهدات خود را به نحو احسن انجام دهیم و بیش از ۱۰۰۰ سبایز انواع ابزار آلات مرغوب و ایمن را مطابق با استاندارد های ملی و بین المللی تولید کرده ایم و از نظر دانش فنی و تخصص صنعتی نیز در زمره برترین جایگاه در کشور قرار داریم اما بدلیل مسائل پیرامونی دست و پاگیر هنوز حتی به سود نرسیده ایم و با انواع مشکلات مالی مواجه هستیم.

از جمله این مسائل، الزام پرداخت انواع وجوه مثل ارزش افزوده و ... به دولت است و این در حالی است که برخی تجار سودجو به آسانی از این الزامات می گریزند!

در حقیقت ما مشکل مالی داریم چون در بخش فروش موفق نبوده ایم و این از آنجاست که اکثر ابزار فروشان بدلیل اینکه فروش کالای خارجی بدلیل گم بودن قیمت، سود عالی به جیبشان

## صدای مشتری / نامه سرکشاده در پاسخ به اعتراض یک هموطن گرامی

بر اساس سیاست حاکم بر ایران پتک مبنی بر تلفیق تخصص و تجربه برای حصول بهترین نتیجه، در اکثر امور تحقیقاتی که نظر فروشندگان متخصص و کارآزموده ابزار را مفید می دانیم، فرد یا گروهی به مراکز فروش ابزار اعزام می شوند تا از تجارب و یافته های ایشان بهره بگیرند.

وقتی اندیشه ایجاد یک بنیاد واژه گزینی تخصصی ابزارآلات شکل گرفت، به دلگرمی همیاری همکاران بخش فروش ابزار، نیروئی را به محل اعزام کردیم تا در خصوص انواع پیچ گوشتی موجود در بازار و اسامی مصطلح آنها تحقیق کند؛ او که به مغازه ای در بازار حسن آباد - پاساژ جعفری مراجعه کرده بود می گوید:

به محض ورود به مغازه و معرفی خودم با واکنش تند و لحن نامناسبی از سوی صاحب مغازه مواجه شدم که مدام مرا به ترک محل راهنمایی می کرد!

او می گفت هرگز حاضر نیستم با ایران پتک همکاری کنم!!! همکارمان با تکیه بر اصل مشتری مداری و رعایت ادب و آداب کاری تلاش در ایجاد آرامش می کند و از ایشان می خواهد تا دلایل خشم خود را اعلام کند؛ ایشان نمی پذیرند؛ اما در همان مدت کوتاه حضوری همکارمان لایه لایه استهزاهای صاحب مغازه، دو سه جمله معترضه شنیده می شود و در ادامه همکارمان ناچار به ترک محل می شود.

وقتی روایت را شنیدم متأسف شدم و فرصت را غنیمت شمردم تا به سهم خود در روشن سازی ذهن این شهروند ارجمند تلاش کنم:

**اعتراض اول:** ایران پتک پشت درهای بسته است!

– در حالیکه در دهه سوم تجربه کاری خودم در مجموعه ایران پتک هشتم همواره برایم سؤال بوده است که چرا مدیریت همه نوع ارباب رجوع را از هر قشر و صنف و جنسیت و قومی با یا بدون وقت قبلی، بدون قید و شرط می پذیرند و همواره با وجود انبوه کار کمر - شکن و نفس گیر برای پاسخگوئی و روشنگری تلاش میکنند و این رسالت را کم - ارزش تر از کار اصلی خود یعنی تولید نمی دانند.

ضمن احترام به نظر این هموطن عزیز بایستی بگویم این یک ادعای بی اساس است که ایران پتک دست نیافتنی است و از همین جا اعلام می کنیم کلیه دفاتر ایران پتک آماده پاسخگویی به هموطنان علاقمند است.

**اعتراض دوم:** ایران پتک عامل افزایش تعرفه گمرکی ابزارآلات است و بازار واردات را دچار رکود کرده است!

– هموطن عزیز، تولیدکننده مظلوم و بی پناه آنقدر درگیر پیچ و خم تولید است که هرگز فرصتی برای پرداختن به سیاستگذاری پیدا نمی کند البته ما نیز به عنوان یک تولید کننده نسبت به واردات انبوه ابزارآلات بعضاً نامرغوب خارجی پیشنهادهای برای دولتمردان ارسال داشتیم اما پیشنهاد و ابراز نارضایتی ما هرگز به معنای دخالت در امور و قانون گذاری نبوده است. این اقدام بایسته و شایسته از سوی هیات وزیران ارجمند در جهت ایجاد زمینه های رونق تولید داخلی، جلوگیری از خروج ارز از کشور برای واردات کالاهائی که تولید داخلی دارند و کنترل میل مصرف جامعه و اصلاح فرهنگ مصرف بوده است.

هرچند منتقدان معتقدند که این امر باعث افزایش قاچاق و تحمیل هزینه های بیشتر به مردم می شود اما نکته اینجاست که قبل از آن نیز آمار قاچاق در کشور بسیار بالا بوده و از سوی دیگر نیز هزینه های خرید کالای

خارجی شاید باعث شود که ایرانی به کالای ایرانی هم نظری بیندازد و یک بار آن را امتحان کند.

شهروند عزیز، اعتراض و انتقاد حق هر انسانی است اما ای کاش همگی یاد بگیریم انتقادی کنیم که:

۱- محترمانه و در حیطه آداب باشد.

۲- سازنده باشد نه مخرب و ویرانگر (عملکرد را زیر سؤال ببریم نه کل را)

۳- منصفانه باشد. (بر کل اشراف داشته باشیم و فقط با اطلاع ظاهری از یک موضوع قضاوت نکنیم.)

۴- با آرامش، خونسردی و متانت اعلام شود.

۵- قابل اثبات و استناد باشد.

۶- یک سویه نباشد و به فردی که مورد انتقاد قرار میگیرد فرصت داده شود تا از خود دفاع کند.

مفخریم به آگاهی برسائیم که سامانه صدای مشتری ایران پتک با شماره ۰۴۳۳۰۸۸۷۳۰ روزه های شنبه الی چهارشنبه از ساعت ۱۳ الی ۱۴ پاسخگوی سؤالات، نظرات و انتقادات سازنده شهروندان ارجمند است. بسیاری خرسند خواهیم شد اگر شما شهروند محترم نیز قبول زحمت فرموده و مسائلی که ذهن شما را به خود اختصاص داده است از این طریق با ما در میان بگذارید تا با هم اندیشی و ارائه توضیحات و مستندات راهی برای آنها بیابیم. یادمان باشد همگی ایرانی هستیم و برای افتخار و اعتلای آن تلاش می کنیم؛ چون اگر ایران سربلند و مقتدر باشد در هر جای دنیا که باشیم به ایرانی بودن خود میبایم.

سردبیر



## همت اگر سلسه جناب شود....

خلاصه تجربیات و رموز موفقیت مدیر عامل ایران پتک به عنوان کارآفرین برتر در برنامه اقتصادی پایش:



برنامه اقتصادی پایش به عنوان پادمان حمایت رسانه ملی از کار و سرمایه ایرانی در تاریخ ۱۷ خرداد ماه میزبان جناب آقای امیر رضانی، مدیر عامل ایران پتک به عنوان کارآفرین برتر بود. در این برنامه موضوعات مهمی خطاب به نسل جوان و همچنین جامعه تولیدی مطرح شد که شرح خلاصه آن در ذیل آورده می شود: آقای امیر رضانی، علت پیشرفت و موفقیت خود را در درجه نخست صداقت و سپس پشتکار و خستگی ناپذیری، واقع بینی و عدم اتکا به غیر دانستند. ایشان در بین صحبت‌های خود اشاره کردند که اگر دیدگاه ما ایرانی ها نسبت به جایگاه ارزشی عوض شود شاید بخش مهمی از مشکلات، خود به خود مرتفع شود.

**این باور غلط که پول حرف اول و آخر را میزند حلال همه مشکلات است، تبعات ناگوار فراوانی داشته و حتی فرهنگ ملی را نشانه گرفته است؛ بطوریکه در همه سنجه ها و ارزیابی ها، معیار، پول و ثروت است.**

طبعاً وقتی هدف صرفاً پول باشد بسیاری از موازین، زیر پا گذاشته می شود و فرد برای کسب پول به هر کاری تن می دهد تا بتواند در ازای آن احترام بخرد. اما خوشبختانه خانواده ایران پتک به این باور رسیده است که والاترین جایگاه، حس رضایت قلبی، وجدان پاک و آرام و داشتن اعتبار و آبروست و معیار سنجش ما برای افراد، کارنامه و نحوه عملکرد آنها است، نه حساب بانکی شان. ما باور داریم که اگر باور ها اصلاح شود، چرخ اقتصاد خود به خود به حرکت خواهد افتاد.

**نتیجه باور صحیح، عملکرد صحیح است و وقتی عملکرد، اصولی شد جامعه امیدوار و پویا می شود و نتیجه پویائی هم یقیناً سازندگی و حرکت است.**

ما به آنچه انجام می دهیم اعتقاد راسخ داریم و فکر می کنیم همگی اگر فرصت انتخاب داشته باشیم، دوباره ایران پتک را انتخاب کنیم؛ محصولات مرغوب، کارا و ایمن ایران پتک، نماد باورهای ما یعنی سخت کوشی، دقت، نوآوری و احترام به مشتری هستند. مادر جامعه انسانی کوچک ایران پتک تلاش کرده ایم با بازننگری باورها و جایگزینی باورهای اصولی و موثر، جامعه ای، صادق، کوشا، مفید، محترم، خشنود و امیدوار بسازیم.

**ما به آنچه انجام می دهیم اعتقاد راسخ داریم و فکر می کنیم همگی اگر فرصت انتخاب داشته باشیم دوباره ایران پتک را انتخاب کنیم؛ محصولات مرغوب، کارا و ایمن ایران پتک نماد باورهای ما یعنی سخت کوشی، دقت، نوآوری و احترام به مشتری هستند.**



## واژه یابی ابزار آلات


از آنجا که در کشورمان معادل یابی در حوزه ابزار آلات بصورت سلیقه ای و تحت لفظی صورت گرفته و مشکلات عدیده ای را برای کارگزاران این رشته بوجود آورده است، گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک بر آن شده تا در این امر پیشتاز شود و با مشارکت اساتید و متخصصین و عاملین این حرفه، نسبت به معادل یابی کارشناسانه و تخصصی برای ابزار آلات اقدام نماید.

متن ذیل نامه ای است که برای آغاز این اقدام، خطاب به رئیس محترم فرهنگستان زبان و ادب فارسی ارسال داشته و امید فراوان داریم که منشا اثرات شایانی شود. در این رابطه بر خورداری از نظرات ارزنده شما فعال ارجمند در حیطه ابزار نیز بسیار مفید فایده خواهد بود. لذا سپاسگزار خواهیم شد چنانچه واژه های پیشنهادی را مستقیماً برای فرهنگستان زبان و ادب فارسی و یا برای این مجموعه به آدرس ایمیل [info@iranpotk.com](mailto:info@iranpotk.com) یا شماره تماس روابط عمومی به شماره ۸۸۷۳۰۴۳۳ ارسال فرمائید.

### جناب آقای دکتر غلامعلی حداد عادل رئیس ارجمند فرهنگستان زبان و ادب فارسی

ضمن عرض سلام و ادب، مفتخر است به آگاهی برساند که این مجموعه به تولید بیش از هزار سایز ابزار آلات دستی در ۱۵ گروه تخصصی مبادرت دارد.

از آنجا که صنعت تولید ابزار در ایران نوپا بوده و تا پیش از این کاملاً وابسته واردات خارجی بوده ایم، این امر منجر شده است که نام گذاری و معادل یابی ابزار آلات بصورت عامیانه و سلیقه ای انجام شود که گاه یا نادرست هستند و یا براساس فرهنگ های محلی، در هر منطقه نامی متفاوت پیدا کرده اند و طبیعتاً آسیب هائی نظیر عدم زبان مشترک و درک صحیح مضمون را در پی داشته است؛ لذا به عنوان یک تولید کننده ابزار بر آن شدیم طی یک حرکت مبارک و بایسته تخصصی - فرهنگی با آن مجموعه و فعالان رشته ابزار و افزارمندان ارجمند، وارد تعامل شده و برای ابزار آلات، واژه گزینی کرده و سپس با کمک رسانه ها آن ها را به دایره واژگان عمومی انتقال داده و ترویج نماییم. برای آغاز کار، اطلاعات ۴ ابزار، ذیلاً تقدیم می گردد؛ لذا سپاسگزار خواهیم شد چنانچه دستور فرمایید شرایط آغاز همکاری را امر به ابلاغ فرمایند.

تصویر محصول	نام های رایج در بازار ابزار	نام انگلیسی	نام پیشنهادی
	آچار تک دسته / آچار تک دسته لوله گیر / آچار شلاقی	One handed pipe wrench heavy duty	آچار لوله سنگین کار
	آچار فرانسه	Adjustable wrench	آچار قابل تنظیم
	آچار دو دسته / آچار کلاغی / آچار لوله گیر	Pipe wrench swedish pattern	آچار لوله گیر
	قفل بر / قیچی آهن بر / گردبر مفتول چین / قیچی مفتولبر	Bolt cutter Heavy duty cutter Center cutter Clipper cutter General purpose cutter	قیچی مفتولبر

فرصت را جهت تشکر از عنایت خاصی که به این مهم مبذول می فرمائید، مغتنم می شمارد.

با احترام  
امیر حسین رضانی  
مدیر عامل



# گروه گیره های ایران پتک

گروه گیره های ایران پتک شامل گیره رومیزی، گیره لوله رومیزی، گیره صحرایی، گیره ظرف کاری و گیره پیچی است.

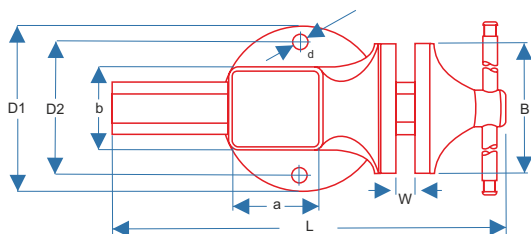
## گیره های رومیزی

### گیره های رومیزی:

برای گرفتن قطعات فلزی و غیر فلزی با ابعاد و اشکال مختلف بکار گرفته می شوند.

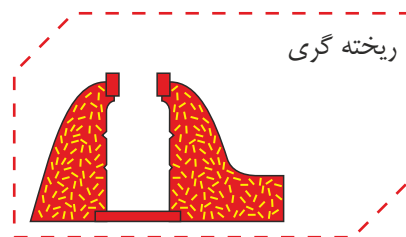
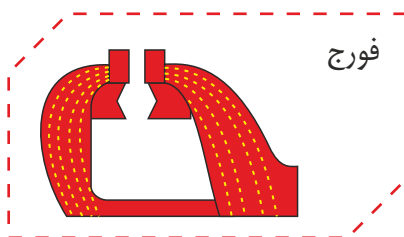


Code No.	Size B(mm)	W (mm)	L (mm)	axb (mm)	D <sub>1</sub> (mm)	D <sub>2</sub> (mm)	d (mm)	(kg)	
KA1010	100	110	270	65x60	120	90	11	6	1
KA1210	120	130	320	75x70	150	115	14	10	1
KA1410	140	180	410	95x90	180	145	14	18	1
KA1610	160	205	470	120x110	180	145	14	25	1
KA1810	180	205	470	120x110	180	145	14	26	1



مبنای سایز بندی گیره های رومیزی، عرض فک های آنهاست که ایران پتک، ۵ سایز گیره در سایز های ۱۰۰، ۱۲۰، ۱۴۰، ۱۶۰ و ۱۸۰ میلی متر را مطابق با استاندارد ملی ۹۲۲۴ تولید نموده است.

کلیه قطعات گیره رومیزی از جنس فولاد های کربنی بوده و به روش فورج یا آهنگری گرم تولید می شوند. این روش باعث می شود که ساختمان کریستالی قطعات منظم و جهت دار شوند و این امر استحکام و دوام فوق العاده آن ها را سبب خواهد شد. در مقایسه، گیره هایی که به روش ریخته گری، چه ریخته گری فولاد و چه ریخته گری چدن تهیه می شوند از مشخصات فیزیکی و مکانیکی پائین تری برخوردار بوده و دچار عیوب ریخته گری هستند و به همین دلیل استحکام مکانیکی قطعات در نقاط مختلف یکسان نبوده و نتیجتاً دوام آنها به میزان قابل توجهی کاهش می یابد.



کلیه سطوح مورد نیاز گیره های ایران پتک به روش عملیات حرارتی موضعی، سخت کاری سطحی شده اند. بدین معنی که مغز قطعات نرم بوده و به همین دلیل فک ها ضمن داشتن مقاومت سطحی بالا از قابلیت انعطاف پذیری مطلوبی نیز برخوردارند و این امر موجب می شود تا قابلیت ضربه پذیری گیره افزایش یابد.

**میل پیچ گیره ها** از اهمیت ویژه ای در عملکرد گیره ها برخوردار است؛ لذا باید دارای استحکام و دوام طولانی باشد. رزوه این میل پیچ ها دارای پروفیل دنده دوزنقه و دو راهه بوده لذا از قدرت و سرعت انتقال بالایی برخوردار است. هر گیره دارای یک سندان بزرگ و فک های آجدار سخت کاری شده است.

### روش تنظیم گیره رومیزی

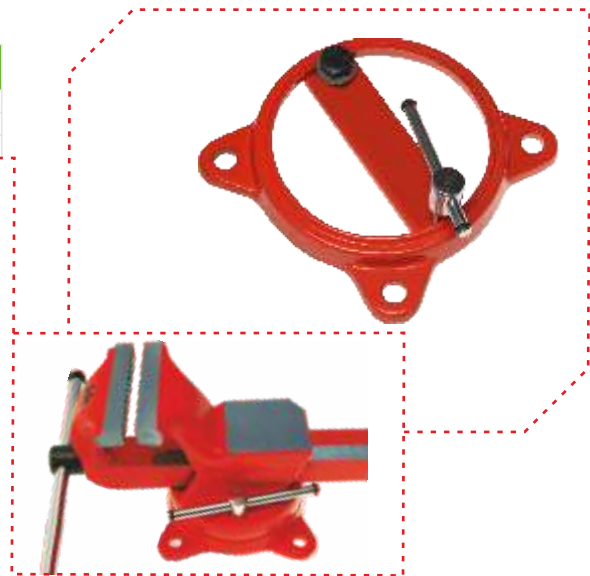
سطوح آج دار فک های ثابت و متحرک گیره ها چه در حالت باز و چه در حالت بسته باید دقیقاً موازی یکدیگر بوده و هنگام اعمال نیرو به اشیا نسبت به هم، هیچ گونه چرخش محسوس نداشته باشند. این هدف با تنظیم خلاصی مابین سطوح ۴۵ درجه کشویی و سطوح ۴۵ درجه فک ثابت تامین می گردد.

## پایه گردان گیره رومیزی

Code No.	مناسب جهت گیره (mm)	ترازو (gr)	کعبه
KA 1010-50	100	800	1
KA 1210-50	120	1250	1
KA 1410-50	140-180	1500	1

**پایه گردان گیره رومیزی** وسیله ای است که امکان گردش ۳۶۰ درجه گیره را در یک مکان ثابت فراهم می آورد.

این پایه های گردان در سه سایز ۱۰۰، ۱۲۰ و ۱۴۰ میلیمتری تولید شده اند که برای گیره های ۱۶۰ و ۱۸۰ نیز می توان از پایه گردان ۱۴۰ استفاده نمود.



## پایه اتصال متحرک گیره رومیزی

**پایه اتصال متحرک گیره رومیزی** جهت گیره رومیزی سایز ۱۲۰ میلیمتری ساخته و طراحی شده است. این وسیله زمانی مورد استفاده قرار می گیرد که ضرورت جابجایی گیره در مکانهای مختلف احساس گردد. لازم بذکر است که شما می توانید پایه گردان گیره رومیزی ۱۲۰ میلیمتری را روی پایه اتصال متحرک نصب نموده و از این دو وسیله بصورت ترکیبی استفاده کنید در این حالت گیره رومیزی هم قابلیت جابجایی و هم قابلیت چرخشی خواهد داشت.



Code No.	مناسب جهت گیره (mm)	ترازو (gr)	کعبه
KA 1210-51	120	2300	1

## فک های منشوری گیره رومیزی

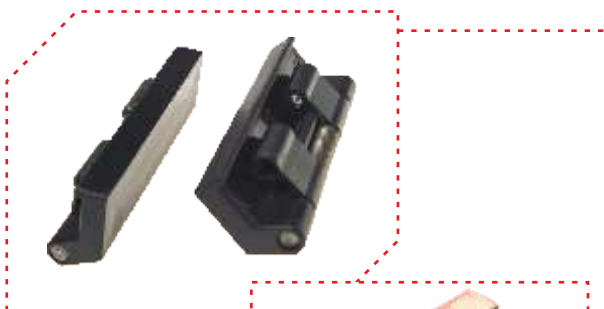
Code No.	مناسب جهت گیره (mm)	کعبه
KA 1210-52	120	1
KA 1410-52	140	1
KA 1610-52	160, 180	1

**فک های منشوری** جهت گرفتن قطعات مدور مانند لوله ها، میلگرد ها و مقاطع مشابه طراحی شده اند و می توانند مقاطع مدور را در دو حالت عمودی و افقی، در سه سایز های مختلف بدون هیچ گونه آسیبی نگه دارند.

این فک ها در سه سایز ۱۲۰، ۱۴۰ و ۱۶۰ طراحی شده اند که از سایز ۱۶۰ می توان برای گیره ۱۸۰ میلی متری نیز استفاده کرد.



## فک های پلاستیکی گیره رومیزی



Code No.	مناسب جهت گیره (mm)	☐
KA 1210-53	120	1
KA 1410-53	140	1
KA 1610-53	160	1
KA 1810-53	180	1



**فک های پلاستیکی** جهت گرفتن قطعات آسیب پذیر همانند فلزات نرم ، پلاستیک ، چوب و موارد مشابه به کار می رود. این فک ها در چهار سایز ۱۲۰ ، ۱۴۰ ، ۱۶۰ و ۱۸۰ میلی متری تولید و عرضه می شود.

## گیره لوله رومیزی و گیره صحرائی

Code No.	دهانه کارگیر		ترازو (kg)	☐
	Size(in)	(in) (mm)		
KC 2010	2	1/8-2 10-60	4.7	1

Code No.	دهانه کارگیر		ترازو (kg)	☐
	(in)	(mm)		
KB 2010	1/8-2	10-60	22	1



**گیره لوله رومیزی**

### گیره لوله رومیزی و گیره صحرائی

این گیره ها همانطور که از نامشان مشخص است جهت گرفتن لوله ها و انجام کارهای مختلف روی آن ها همانند رزوه کردن ، برش ، خم کاری و غیره مورد استفاده قرار میگیرند . مبنای شناسایی این گیره ها حداکثر دهانه کارگیر آنها برای گرفتن لوله است که ایران پتک سایز ۲ اینچ این دو گیره را تولید و عرضه نموده است .

کلیه قطعات این گیره ها فولادی بوده و اجزای اصلی آن ها از جمله قطعه یو شکل ، قالب ، فک های ثابت و متحرک از جنس فولاد های کربنی بوده و به روش فورج یا آهنگری گرم تولید شده اند . میل پیچ گیره ها دنده دوزنقه بوده و از استحکام و دوام بسیار بالاتری برخوردار است . فک ها آج خورده و تماماً سخت کاری شده اند و از قدرت گیرندگی و دوام مطلوبی برخوردار بوده و ضمناً قابل تعویض اند . بدلیل مکانیسم لولایی، باز کردن و بستن گیره بسیار سریع و آسان است .

در گیره صحرائی پایه چوبی در استقرار مناسب کاربر و عدم خستگی زودرس به او کمک شایانی می کند. گیره صحرائی مجهز به یک سینی جهت نگهداری ابزار و وسایل کار است . سوراخهای تعبیه شده در صفحات دوزنقه ای شکل گیره صحرائی امکان خمکاری محدود لوله های سایز  $\frac{1}{4}$  تا  $1\frac{1}{4}$  را فراهم میکند.

**گیره صحرائی**



## تجهیزات جانبی گیره لوله رومیزی

### پایه اتصال متحرک گیره لوله رومیزی

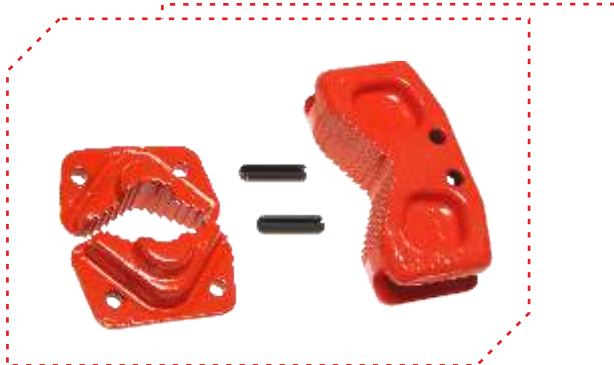
Code No.	Size(in)	تنگ (kg)	☐
KC 2010-51	2	2.7	1



**پایه اتصال متحرک گیره لوله رومیزی** وسیله ای است که امکان جابجایی سریع گیره لوله را به هر مکان مناسب، بدون سوراخ کردن سطح فراهم می آورد.

### قطعات یدکی گیره لوله رومیزی و گیره صحرائی:

#### فک ثابت و متحرک



Code No.	Size(in)	تنگ (gr)	☐
KB 2010-50	2	650	1

به دلیل صرفه جویی در هزینه ها برای مصرف کنندگان ارجمند، شرکت ایران پتک فک ثابت و متحرک گیره صحرائی و گیره لوله رومیزی را به صورت جداگانه نیز عرضه می کند.

### گیره ظریف کاری (آلومینیومی)



Code No.	Size(mm)	حد اکثر دهانه باز فک ها (mm)	تنگ (gr)	☐
KE 1010	25	20	200	1

این گیره ها جهت کارهای ظریف و حساس مناسب می باشند. قابل نصب روی سطوح یا میزهایی با حداکثر ضخامت ۲۵ میلیمتر هستند.

## گیره پیچی :



Code No.	Size(mm)	⚖️ (gr)	📦
KD 0510	50	75	6
KD 0810	80	175	6
KD 1210	120	215	6

فولادی بوده و پوششی از نیکل دارند.  
برای کارهای ظریف و عموماً غیر صنعتی مناسب هستند.

## نکات نگهداری و ایمنی:

### هنگام استفاده از گیره ها به این نکات توجه داشته باشید :

- هرگز از یک اهرم مجزا برای فشار آوردن به دسته میل پیچ گیره رومیزی به منظور محکم بسته شدن قطعه کار درون فک ها استفاده نکنید.
- از قرار دادن اجسام و قطعات گرم با درجه حرارت بیش از ۲۰۰ درجه سانتی گراد و در مدت طولانی روی سطح سندان و فک ها خودداری کنید چرا که این عمل می تواند سختی این سطوح را از بین ببرد.
- از ضربه زدن مستقیم بوسیله اشیاء سخت همانند چکش های فولادی بر روی سطح سندان و فک ها خودداری کنید.
- جهت انجام کارهای مختلف از گیره با سایز مناسب استفاده کنید.
- هرگز از فک گیره به عنوان سندان استفاده نکنید.
- اگر قرار است قطعه کار درون گیره مورد عملیات اهره کاری قرار گیرد، تا حد امکان عملیات اهره کاری را در مجاورت فک انجام دهید.
- از اعمال نیروی مازاد روی قطعه کار در گوشه فک خودداری کنید، این عمل موجب شکستگی فک میگردد.
- اگر قرار است روی قطعه کار داخل گیره عملیات چکش کاری انجام دهید حتماً از عینک ایمنی استفاده نمائید.
- اگر دسته گیره دچار خمیدگی شده است، حتماً آن را تعویض نمائید.
- جهت ضربه زدن به قطعاتی که بر روی گیره بسته شده یا قرار گرفته اند از چکش سایز متناسب با اندازه گیره استفاده کنید.
- برای اینکه بتوان به راحتی و توان بیشتری با گیره کار کرد بایستی سطح گیره به اندازه ۵ تا ۸ سانتیمتر پایین تر از آرنج کاربر باشد.
- خلاصی بین پیچ و مهره را تنظیم کنید چرا که خلاصی بیش از حد مجاز بر روی دسته تاثیر میگذارد.
- قطعات متحرک را به میزان جزئی روغن کاری کنید.
- قسمت رزوه شده گیره را از هرگونه براده و گرد و غبار بزدايید.
- هرگز از گیره ای که دارای شکستگی یا ترک است استفاده ننمائید.
- هرگز گیره را توسط عملیات جوش یا بریزینگ تعمیر نکنید. از قرار دادن اجسام غیر مدور بین فک گیره لوله رومیزی و گیره صحرائی و اعمال نیرو به آن خودداری نمائید چرا که این عمل موجب تخریب فکها خواهد شد.
- هیچگاه فک های گیره را به یکدیگر فشارید، این عمل موجب تخریب فکها خواهد شد.
- قبل از اعمال نیرو از قفل شدگی کامل قطعه بین فک ها اطمینان خاطر حاصل نمائید.
- هرگز فک های گیره را بیش از حد مجاز باز نکنید.





## روانکارها و اهمیت آنها





## تازه های صنعت

# اهمیت روانکاری پایدار



افزون بر آن پس از گذشت حدود ۵ سال از به کارگیری این مواد، در حال حاضر ( شهریور ماه سال ۱۳۹۴) هنوز این مواد، خاصیت اولیه خود را حفظ کرده و نیازی به تجدید نداشته اند!

شایان ذکر میدانند که طبق اطلاعات واصله فقط یکی از کارخانه های معظم ایرانی، سالیانه افزون بر یک میلیون لیتر از مواد روانکار تخریب- شده را روانه منابع زیر زمینی کرده و به آسانی محیط زیست را آلوده و خطر آفرین می سازند!

به هر روی، فواید متعدد این گروه محصولات، ما را بر آن داشت تا با اطلاع رسانی به دیگر صنعتگران محترم کشور، ایشان را نیز در مزایای آنها سهیم کنیم؛ پس دستگاه های آلمانی را از طریق مهندسی معکوس ساختیم؛ مواد لازم را نیز از آلمان وارد نموده و شروع به بازاریابی کردیم. جهت اطلاع رسانی و انتقال دانشهای اخذ شده نیز، کتابچه ای تدوین کردیم که حاوی مطالب مفید و مهم علمی و فنی به همراه معرفی محصولات شرکت ایران پتک است؛ این مجموعه هم اکنون قابل ارائه به علاقمندان و متخصصان این رشته است. امید که با مطالعه و اجرای آن ها از فواید عدیده این گروه محصولات بهره مند شوید.

شایان ذکر اینکه کلیه فن آوری ها و اطلاعات نوین بدست آمده عیناً در سایت این شرکت به آدرس [www.iranpotk.com](http://www.iranpotk.com) درج خواهد شد؛ به علاوه کلیه مقالات و مطالب علمی به نام افرادی که نسبت به ارسال آن ها برای این شرکت اقدام می کنند، در سایت منعکس میشود؛

روانکاری علم تسهیل حرکت نسبی سطوح در تماس با یکدیگر است. این علم به عنوان یکی از رشته های بسیار مهم در علوم مهندسی شناخته می شود بطوریکه موفقیت بسیاری از طرح های صنعتی در گرو آگاهی از این دانش فنی است. امروزه توسعه صنعت روانکار بدلیل مباحث پر اهمیت بهینه سازی مصرف، حفظ منابع تجدید ناپذیر و هم چنین رعایت الزامات زیست محیطی، مورد توجه خاص پژوهشگران قرار گرفته است.

گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک نیز به دلیل مشکلات عدیده ای نظیر فرسایش و از کار افتادگی زودرس ابزارها و ماشین آلات، بازده مکانیکی کم و ... که با آنها دست به گریبان بود، از سال ۱۳۸۷ به اندیشه یافتن راهکار برای روان کار پایدار و کارا افتاد تا اینکه شخص مدیرعامل محترم شرکت طی یکی از سفرهای تحقیقاتی خود به کشور آلمان، درخصوص مواد روانکار مورد استفاده در یکی از شرکتهای همکار جویا شده و باکمال شگفتی دریافتند که ایشان به آسانی و با فیلتر کردن مواد روانکار موجود خود، آن ها را بهبودسازی و احیاء میکنند؛ این درحالی بود که ما به ناچار هر ۲ الی ۳ ماه یکبار مواد روانکار خود را روانه سیستم های فاضلاب کرده و مواد جدید جایگزین می کردیم! از اینرو به سفارش این مواد و تجهیزات مربوطه نظیر دستگاه مخلوط کن، دستگاه تصفیه مواد روانکار و دستگاه فیلتر و تمیز کننده روغن از کشور آلمان مبادرت کرده، آنها را به کشور وارد و در کارخانه مورد بهره برداری قرار دادیم؛ نتایج، شگفت انگیز بودند:

- طول عمر ابزار مورد استفاده حداقل دو برابر شد
- دقت ابعادی حاصله در مقایسه با مواد قبلی افزایش یافت
- پرداخت سطوح ماشینکاری نسبت به قبل افزایش یافت
- از چسبندگی براده به لبه برشی ابزار ممانعت شد
- از زنگ زدگی و خوردگی دستگاهها جلوگیری شد
- محیط کاری سلامت و بهداشتی از نظر تنفسی و پوستی برای کاربران فراهم آمد

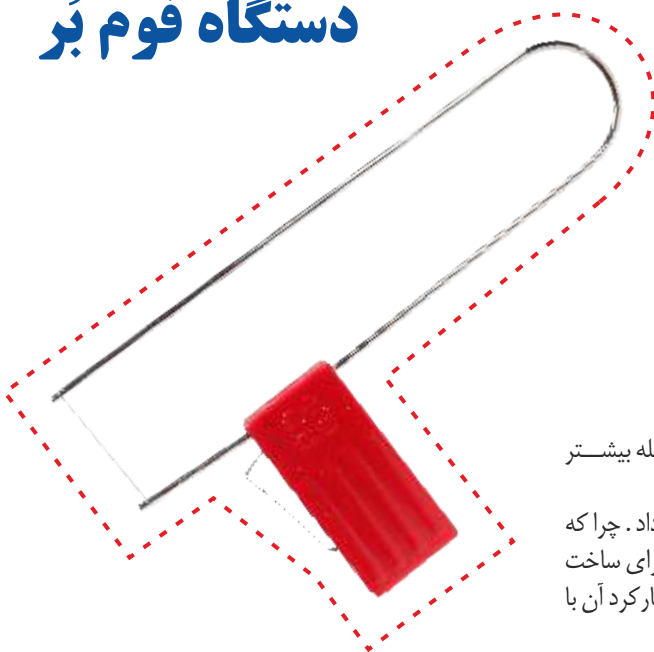
# IPKA TOYS & TOOLS



گروه ابزارآلات آموزشی شرکت ایران پتک، ایپکا با هدف گسترش فرهنگ سازندگی و پرورش خلاقیت کودکان و نوجوانان اقدام به تولید ابزارآلات و مجموعه بازی ها و سرگرمی های آموزشی نموده است. دستگاه فوم بر محمول جدید این گروه است. کودکان و نوجوانان می توانند با استفاده از این دستگاه کاردستی های زیبایی بسازند و ایده خود را به یک اثر هنری ملموس تبدیل نمایند.

دستگاه فوم بر، دستگاه کوچک کارآمدی است که برای برش پلاستوفوم (با نام تجاری یونولیت) و انواع فوم خشک، ورقه های استایروفوم و بلوک های فوم طراحی شده است. این دستگاه که با دو باتری ۱/۵ ولتی (ترجیحاً آلکالاین) کار می کند، طی یک مکانیسم ساده، انرژی موجود در باتری ها را از طریق شاخک ها به سیم منتقل کرده و با گرم کردن سیم و ایجاد حرارت، عمل برش را انجام می دهد.

## دستگاه فوم بر

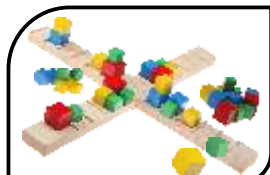


فاصله کمتر بین شاخک ها و در نتیجه سیم کوتاه تر باعث ایجاد حرارت زیاد و فاصله بیشتر بین شاخک ها باعث ایجاد گرمای مایل به داغی می شود. در نتیجه بسته به نوع و ضخامت فوم می توان طول سیم برش را تا حدودی تغییر داد. چرا که علاوه بر کودکان، هنرجویان و دانشجویان نیز می توانند به راحتی از دستگاه فوم بر برای ساخت ماکت و نمونه های فومی بهره جویند. سایز کوچک و وزن سبک این دستگاه و نیز کارکرد آن با باتری قلمی باعث می شود که به راحتی و در هر مکانی قابل استفاده باشد.

## محصولات گروه آموزشی ایپکا



ابزار کاردستی (مبتدی و حرفه ای)



بازی تعادل، میله و مهره، انبر و بلوک



میز کاردستی



داربافندگی (بزرگ و کوچک)



فوم بر



قلم حکاکی



بازی میخ و چکش (۴ مدل)



دستگاه درودگری خانگی (کار واندیشه)





### اسباب بازی های آموزشی و فواید آن برای کودکان

بازی، نیاز اولیه و ضروری کودکان است و هرچه شرایط آنها برای پرداختن به بازی های سالم و سازنده بیشتر فراهم باشد، فکر و جسم و ذهن آنها پرورش بیشتری یافته و خصوصیات اجتماعی آنها بهبود پیدا می کند. به طور قطع می توان گفت تمامی بچه ها عاشق اسباب بازی هستند. اما باید در نظر داشت که اسباب بازی ها صرفاً برای بازی و سرگرمی نیستند؛ کودک هنگام بازی می تواند کشف کند چه کسی است، چه توانایی هایی دارد، دنیا چیست و چگونه باید خود را با محیط هماهنگ کند. این اسباب بازی ها هستند که فرصت های متفاوتی را برای کودک فراهم می آورند: فرصتی برای درگیر کردن حواس مختلف، برانگیختن تخیل و ایجاد ارتباط با دیگران. یکی از نکات بسیار مهمی که والدین باید آن را مورد توجه قرار دهند انتخاب اسباب بازی متناسب با سن کودک است. طبعاً اسباب بازی که کودکی دو ماهه را سرگرم می کند نمی تواند برای یک کودک دو ساله جذاب باشد و بالعکس. کودکان در مسیر رشد خود به محرک های متفاوتی نیاز دارند و انتخاب اسباب بازی بایستی براساس نیازهای متغیر آنها باشد.



کودک در سن یک تا دو سالگی بسیار مشتاق است که از دنیای اطرافش بیاموزد. هر شکل، رنگ، جنس و صدای جدید برای او یک تجربه تازه به شمار می آید. یک اسباب بازی کاملاً بی خطر با رنگ های متضاد و هیجان انگیز در عین حفظ سلامت کودک به او در کشف حواس پنجگانه کمک می کند و به تکامل دیداری (قدرت دید) او می انجامد. همانطور که کودک بزرگ تر می شود از اسباب بازی ها به عنوان وسایلی برای کشف روابط علت و معلول بهره می گیرد. به عنوان مثال اسباب بازی هایی مثل انواع بلوک های چوبی باعث بهبود مهارت های حرکتی و هماهنگی بین چشم و دست می شوند.

با گسترش معلومات و شناخت کودک از اطراف، همان بلوک هایی که در سن یک یا دو سالگی با آنها بازی می کرد، او را با فرصت های آموزشی جدیدی رو به رو می کند. در سن دو تا پنج سالگی، مهارت های حرکتی کودک کاملاً تکامل یافته و برخی مفاهیم برای او قابل درک می شود. او با مرتب کردن اشکال، با مفاهیم ساخت، فضا و شکل آشنا می شود و اشکال شبیه به هم را تشخیص می دهد. این زمانی است که والدین می توانند اسامی اشکال را به کودک بیاموزند و کودک نیز فرصت می یابد ضمن تقویت مهارت های حرکتی حین کار، در مورد رنگ ها و مفاهیمی مثل قرینگی تجارب جدیدی به دست آورد. استفاده از پازل هایی با اشکال هندسی در این سن بسیار توصیه می شود.



با رسیدن کودکان به سنین پیش از دبستان، یادگیری حروف و اعداد و مهارت های زبانی آغاز می شود. اسباب بازی های متنوعی از پازل ها و جورچین های ساده گرفته تا ابزارهای الکترونیکی با تکنولوژی پیشرفته، همه با هدف آموزش مطالبی که قرار است کودک در مدرسه بیاموزد، طراحی شده است. کودک در مدرسه می تواند بهره گیری از اسباب بازی های آموزشی، سرگرمی و آموزش را به طور همزمان تجربه کند و به این ترتیب قدرت به خاطر سپردن مطالب درسی در ذهن او افزایش می یابد.

هنگامی که والدین یک اسباب بازی آموزشی را در اختیار کودک قرار می دهند و با او هم بازی می شوند، در یک زمان واحد، تعامل، آموزش و سرگرمی را به او هدیه می دهند در نتیجه مقوله آموزش را بری او به یک تجربه لذت بخش تبدیل می کنند.

گروه آموزشی ایپکا، ابزارآلات و بازی و سرگرمی های آموزشی خود را با هدف شکوفایی استعداد های نهفته و بروز خلاقیت و افزایش مهارت های دست ورزی و هماهنگی بین چشم، ذهن و دست، تولید و در کشور عرضه می کند. ایپکا با در نظر گرفتن نیازهای مربوط به گروه های سنی مختلف محصولات متنوعی تولید کرده که طیف وسیعی از مخاطبان را در بر می گیرد. به این امید که کودکان ایرانی با کمک این محصولات، نخستین گام ها را در جهت سازندگی کشور و آشنایی با صنعت، مطمئن و هدفمند بردارند.



## محصول جدید

### کمان اره کوچک

طول تیغه: ۳۰۰ میلیمتر / ۱۲ اینچ

جنس تیغه: HSS-Bimetal

جنس دسته: آلومینیومی

مناسب جهت برش انواع فلزات، چوب، پلاستیک و ...





ایران فردا را با ابزار امروز بسازیم!  
کمان اره کوچک

سال هجدهم / شماره ۴۱ / شهریور ماه سال ۱۳۹۴



## ایران پتک در بیست و پنجمین گردهمایی رؤسای تعمیرات صنعت پتروشیمی



بیست و پنجمین گردهمایی رؤسای تعمیرات صنعت پتروشیمی با حضور رئیس کل امور مهندسی تولید، رئیس مجتمع پتروشیمی و همه رؤسای تعمیرات صنعت پتروشیمی در تاریخ ۱۰ خرداد ماه آغاز به کار کرد. در این سمینار دو روزه کارشناسان فنی و فروش ایران پتک نیز به عنوان تامین کنندگان اصلی این صنعت افتخار حضور داشتند و به معرفی توانمندی ها و خدمات قابل ارائه و امکانات پشتیبانی پرداختند. امید که این رویداد در افزایش بهره وری و ارزش آفرینی هرچه بیشتر صنعت پتروشیمی مثمر ثمر باشد و ایران پتک به سهم خود برای رسیدن به این مهم تلاش کند.

## گزارش



در بهمن ماه سال گذشته گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک افتخار داشت محصولات خود را در نمایشگاه کالاهای جمهوری اسلامی ایران در کشور قطر به معرض دید بازدیدکنندگان قطری و دیگر شرکت های خارجی حاضر در این نمایشگاه قرار دهد. این نمایشگاه در تاریخ ۲۶ تا ۳۰ بهمن ۱۳۹۳ در محل نمایشگاه های بین المللی دوحه قطر برگزار شد.

نمایشگاه قطر - دوحه



گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک امسال افتخار داشت برای نخستین بار در هجدهمین نمایشگاه بین المللی ایران هلث که از تاریخ ۲۶ لغایت ۲۹ اردیبهشت ماه برگزار گردید، حضور بهم رسانده و کلیه محصولات خود را به شرکتهای فعال در این حوزه عرضه نماید. این نمایشگاه در زمینه تجهیزات پزشکی، دندان پزشکی، آزمایشگاهی، دارویی و خدمات سلامت فعالیت داشت.

نمایشگاه پزشکی - تخصصی  
ایران هلث



گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک در بیست و دوم دی ماه سال گذشته در نمایشگاه بین المللی کیش مشارکتی فعال داشت. این نمایشگاه به مدت ۴ روز برگزار شد و ایران پتک در غرفه خود میزبان علاقمندان و بازدیدکنندگان ارجمند در این نمایشگاه بود. این نمایشگاه جهت معرفی توانمندی کشور در زمینه نفت، گاز، برق، آب و انرژی های نو برگزار شد و گروه کارخانجات ایران پتک در نمایشگاه مذکور حضوری فعال داشت.

نمایشگاه انرژی کیش

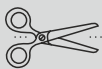


بیستین نمایشگاه بین المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی با شعار تقویت ساخت داخل با اتکا بر اصول اقتصاد مقاومتی، از ۱۶ اردیبهشت لغایت ۱۹ اردیبهشت ماه برگزار شد. گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک نیز در این نمایشگاه شرکت نمود و به عنوان یکی از تامین کنندگان مهم حوزه نفت، ابزارآلات مرتبط به این شاخه صنعتی را به بازدیدکنندگان ارجمند معرفی نمود.

نمایشگاه نفت

دفتراچه دستورالعمل کاربری پرس‌های مارک‌زنی در دست تهیه بوده و بزودی به صنعتگران محترم قابل ارائه خواهد بود.

### دفتراچه دستورالعمل کاربری پرس‌های مارک‌زنی



#### ارتباط با ما

شماره ۴۱ - شهریور ماه ۱۳۹۴

در صورت تمایل به اشتراک "نشریه داخلی، خبری، آموزشی ایران پتک" تقاضا دارد فرم زیر را به همراه فرم نظر سنجی پشت آن تکمیل و به نشانی: تهران - خیابان بخارست - نبش خیابان شانزدهم - شماره ۴۱ - ساختمان سه‌پند - طبقه چهارم شرکت ایران پتک - کدپستی ۳۳۱۴۱-۱۵۱۴۸ ارسال فرمایید.

نام: ..... نام خانوادگی: .....

تاریخ تولد: ..... شهر محل تولد: .....

شهر محل فعالیت: .....

نشانی: .....

کد پستی: ..... تلفن: ..... پست الکترونیک: .....

آیا با کلیه محصولات ایران پتک آشنایی دارید؟  بله  خیر

میزان رضایت مندی شما از محصولات ایران پتک تا چه حد می باشد؟ .....

**نمایشگاه صنعت تهران**

گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک در پانزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت تهران افتخار دارد بار دیگر تولیدات جدید خود را به علاقمندان و بازدیدکنندگان ارجمند معرفی کرده و میزبان ایشان باشد.

زمان برگزاری: ۱۳ لغایت ۱۶ مهر ماه سال ۱۳۹۴

مکان: محل دائمی نمایشگاههای دائمی تهران سالن میلاد غرفه های شماره ۱۵ و ۲۱

**نمایشگاه نفت شیراز**

گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک در دهمین نمایشگاه بین المللی نفت، گاز، پالایش، پتروشیمی و ماشین آلات مربوطه شرکت خواهد داشت. این نمایشگاه به همراه نمایشگاه ایمنی، بهداشت و محیط زیست در صنعت (HSE) برگزار می شود.

زمان برگزاری: ۸ لغایت ۱۱ شهریور ماه سال جاری

مکان: محل دائمی نمایشگاه های شیراز، سالن نرگس، غرفه شماره ۲۱۵ و ۲۱۶

**نمایشگاه قطعات خودرو تهران**

گروه کارخانجات صنعتی ایران پتک حضور خود را در نمایشگاه بین المللی قطعات، لوازم و مجموعه های خودرو به علاقمندان و مشتریان ارجمند اعلام می نماید. این نمایشگاه ویژه تولیدکنندگان و عرضه کنندگان کالا و خدمات داخلی می باشد.

زمان: ۲۵ لغایت ۲۸ آبان ماه ساعت سال ۱۳۹۴

مکان: محل دائمی نمایشگاههای دائمی تهران

**نمایشگاه صنعت مشهد**

شرکت ایران پتک بار دیگر مفتخر است شما را به بازدید از غرفه خود در هفدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت و دهمین نمایشگاه اتوماسیون صنعتی مشهد دعوت نماید.

زمان: ۱۹ لغایت ۲۲ آبان ماه ساعت ۱۶ الی ۲۲ سال ۱۳۹۴

مکان: محل دائمی نمایشگاه های مشهد، سالن بزرگ فردوسی، غرفه شماره ۱۹

**با ما همراه باشید...****شماره ۴۱ - شهریورماه ۱۳۹۴**

خوانندگان گرامی

به منظور ارتقاء کیفی این نشریه و بهره گیری از نقطه نظرات شما عزیزان، خواهشمند است پس از تکمیل فرم زیر، آن را به نشانی تهران- خیابان بخارست نیش خیابان شانزدهم- شماره ۴۱- ساختمان سهنند- طبقه چهارم- شرکت ایران پتک- کدپستی: ۳۳۱۴۱-۱۵۱۴۸ ارسال فرمایید.

۱- مطالب این شماره را چگونه ارزیابی می کنید؟

خوب و جدید  قدیمی  تکراری

۲- نظر شما درباره نکات و اطلاعات فنی و آموزشی این شماره چیست؟

خوب و جدید  متوسط  ضعیف

۳- نظر شما درباره مطالب ایمنی این شماره چیست؟

خوب و جدید  متوسط  ضعیف

۴- این نشریه تا چه حد به افزایش سطح آموخته های علمی- فنی شما کمک می کند؟

خوب و جدید  متوسط  ضعیف

سایر نظرات و پیشنهادات:



۸ تجهیزات روانکاری



۱۰ تجهیزات جابجایی



۹ تجهیزات انبارش



۱۲ قلاب ها



۱۱ سوهان ها



۱۴ سایر ابزارآلات



۱۳ آچارها

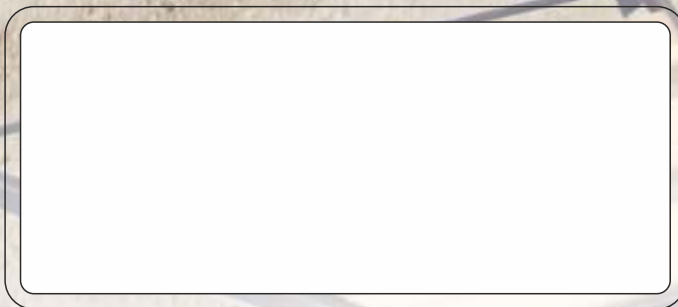
## تولید کننده بیش از ۱۰۰۰ گونه و سایز انواع ابزار آلات دستی و آموزشی مطابق با استانداردهای ملی ایران و همچنین استانداردهای معتبر جهانی

محصولات ایران پتک در ۱۴ گروه زیر ارائه میگردد:

ابزار آلات کوبشی	۱
ابزار آلات صافکاری	۲
ابزار آلات آموزشی	۳
ابزار آلات مارک زنی	۴
ابزار آلات برشکاری	۵
قلمها، سنبهها و اهرمها	۶
گیرهها و سندانها	۷
تجهیزات روانکاری	۸
تجهیزات انبارش	۹
تجهیزات جابجایی	۱۰
سوهانها	۱۱
قلابها	۱۲
آچارها	۱۳
سایر ابزارآلات	۱۴



دفتر نمایندگی:



[www.iranpotk.com](http://www.iranpotk.com)